

КОМПРЕССОР К-1002Т

Этикетка ВР49.12.400ЭТ

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Компрессор К-1002Т является составной частью ГП-1002Т ВР49.12.000 и предназначен для подачи паров подщелачивающего реагента в смесительную ячейку.

Компрессор выпускается в двух исполнениях в соответствии с таблицей 1.1.

Таблица 1.1

Исполнение компрессора К-1002Т	Внешний вид
ВР49.12.400	Рисунок 1.1
ВР49.12.400-01	

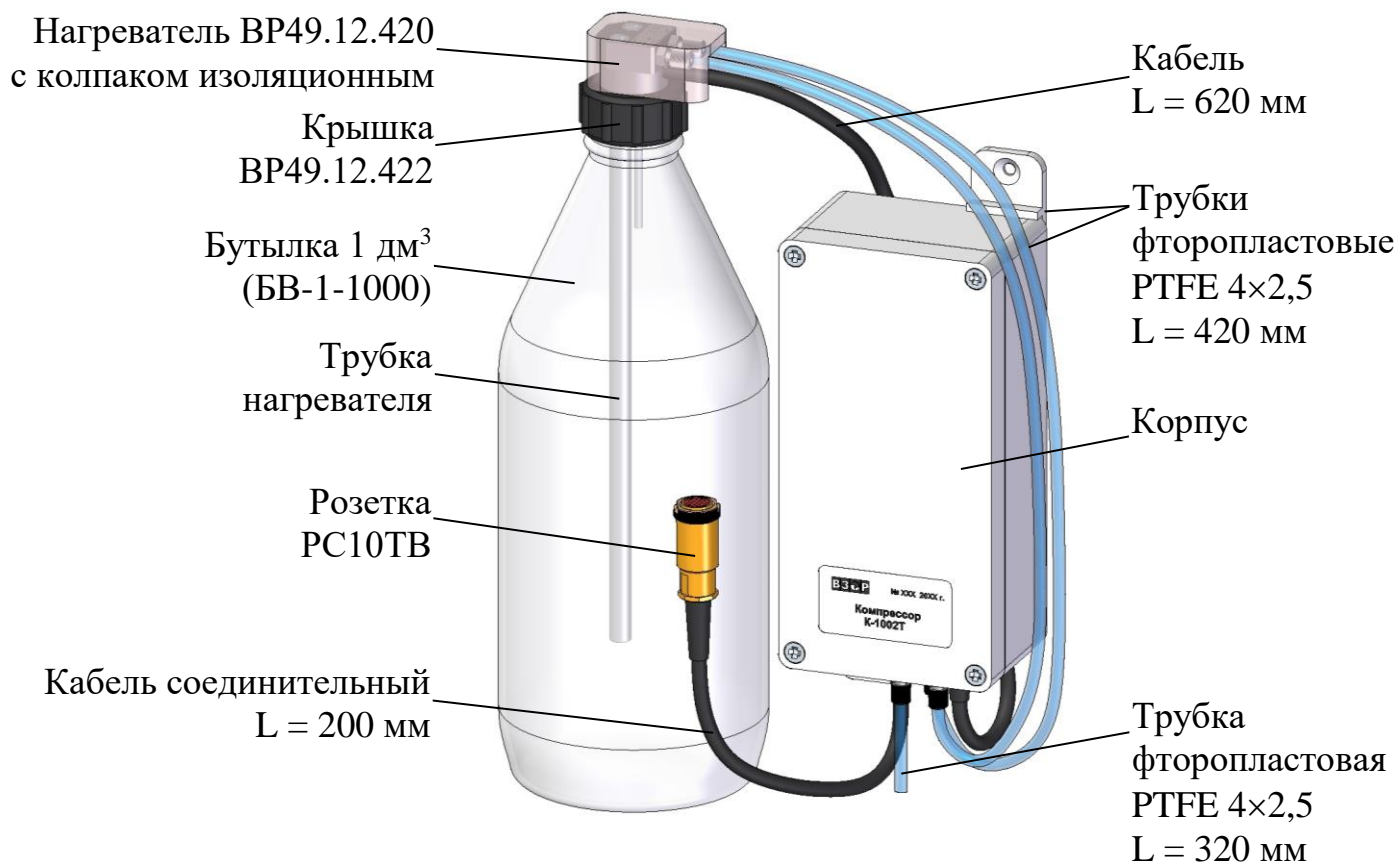


Рисунок 1.1 – Внешний вид компрессора К-1002Т

Примечание – В изделии допускаются незначительные конструктивные изменения, не отраженные в настоящем документе и не влияющие на технические характеристики и правила эксплуатации.

Правила использования компрессора по назначению – в соответствии с руководством по эксплуатации на анализатор натрия МАРК-1002Т ВР49.00.000-01РЭ.

Установка компрессора:

- установить корпус на гидропанель ГП-1002Т ВР49.12.000 с помощью винтов М4×8 (винты в комплект поставки компрессора не входят);
- подключить розетку РС10ТВ к разъему «КОМПРЕССОР» блока автоматического дозирования БАД-1002Т ВР49.12.300;
- подсоединить трубку фторопластовую РТФЕ 4×2,5 L = 320 мм к штуцеру «ПОДАЧА РЕАГЕНТА» ячейки проточной ВР49.12.200;
- заполнить бутылку подщелачивающим реагентом (раствором аммиака, раствором диизопропиламина или раствором диэтиламина) и установить ее в держатель гидропанели.

ВНИМАНИЕ: Избегать перегиба трубок фторопластовых РТФЕ при установке компрессора! Минимальный радиус изгиба трубок должен быть не меньше 15 мм!

Основные материалы, применяемые при изготовлении компрессора, указаны в приложении А.

В конструкции компрессора используются кольца уплотнительные, относящиеся к изделиям с ограниченным ресурсом. Типоразмер и расположение колец – в соответствии с приложением Б.

2 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и технические характеристики в соответствии с таблицей 2.1.

Таблица 2.1

Наименование параметра	Значение параметра	
	Компрессор К-1002Т	
	ВР49.12.400	ВР49.12.400-01
1 Рабочие условия эксплуатации: – температура окружающего воздуха, °С – относительная влажность окружающего воздуха при температуре плюс 35 °С и более низких температурах без конденсации влаги, %, не более – атмосферное давление, кПа (мм рт.ст.)	от + 5 до + 50 80 98 от 84,0 до 106,7 (от 630 до 800)	
2 Напряжение питания постоянного тока, подаваемого от блока автоматического дозирования, В	24	
3 Габаритные размеры, мм, не более: – бутылка БВ-1-1000 с нагревателем; – корпус (с трубками и кабелями).	Ø95×280 80×205×60	
4 Масса, кг, не более	0,40	0,44
5 Место размещения при эксплуатации	на гидропанели ГП-1002Т ВР49.12.000	
6 Средний срок службы (с учетом замены изделий с ограниченным ресурсом), лет, не менее	10	

3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: При эксплуатации компрессора температура трубки нагревателя может превышать плюс 70 °С. Соблюдать осторожность!

ВНИМАНИЕ: Не допускать попадание аммиака, диизопропиламина или диэтиламина внутрь организма, на кожу и в глаза!

3.1 К работе с компрессором допускается персонал, изучивший настоящую этикетку, руководство по эксплуатации на анализатор натрия МАРК-1002Т ВР49.00.000-01РЭ и правила работы с химическими реактивами.

3.2 При работе компрессора используется аммиак, диизопропиламин или диэтиламин. Аммиак является токсичным веществом, диизопропиламин и диэтиламин – едкими легковоспламеняющимися жидкостями. Заполнение бутылки раствором аммиака, диизопропиламина или диэтиламина производить в вытяжном шкафу. При этом применять меры предосторожности и индивидуальные средства защиты в соответствии с типовыми отраслевыми нормами.

3.3 Помещение, где находится работающий компрессор, должно быть оборудовано непрерывно действующей приточно-вытяжной вентиляцией.

3.4 При эксплуатации бутылки БВ-1-1000 должны быть исключены удары, вызывающие ее повреждение и разрушение.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Компрессор К-1002Т

ВР49.12.400 № _____

ВР49.12.400-01 № _____

упакован ООО «ВЗОР» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

« _____ » _____ 20 _____ г.

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Компрессор К-1002Т

ВР49.12.400 № _____

ВР49.12.400-01 № _____

изготовлен и принят в соответствии с действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

М.П.

личная подпись

расшифровка подписи

« _____ » _____ 20 _____ г.

6 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1 Гарантийный срок эксплуатации компрессора, поставляемого по территории Российской Федерации, – 48 месяцев со дня ввода в эксплуатацию (с учетом замены изделий с ограниченным ресурсом), если иное не установлено договором.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации компрессора, поставляемого на экспорт, – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки со склада предприятия-изготовителя (с учетом замены изделий с ограниченным ресурсом).

6.3 Изготовитель обязан в течение гарантийного срока бесплатно ремонтировать компрессор при выходе его из строя.

6.4 Гарантийные обязательства прекращаются при:

- нарушении условий транспортирования, хранения и эксплуатации компрессора, указанных в настоящей этикетке;
- наличии признаков несанкционированного ремонта;
- механических повреждениях.

6.5 В гарантийный ремонт принимается компрессор в упаковке, обеспечивающей сохранность компрессора при его транспортировании и хранении, в комплекте с настоящей этикеткой и оригиналом рекламации.

6.6 Гарантийные обязательства не распространяются на изделия с ограниченным ресурсом, подверженные износу при нормальной эксплуатации компрессора: кольца уплотнительные.

7 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В случае выявления неисправности в период гарантийного срока потребитель должен предъявить рекламацию в письменном виде по адресу:

E-mail: service@vzor.nnov.ru
 Телефон/факс: (831) 282-98-02
 Почтовый адрес: 603000 г. Н. Новгород, а/я 80, ООО «ВЗОР».

8 СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ

В конструкции компрессора отсутствуют драгоценные материалы.

9 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Транспортирование и хранение компрессора в упаковке предприятия-изготовителя в соответствии с таблицей 9.1.

Таблица 9.1

Наименование параметра	Значение параметра по ГОСТ 15150-69	
	Компрессор К-1002Г	
	ВР49.12.400	ВР49.12.400-01
1 Условия транспортирования	5*	3Т**
2 Условия хранения	1*	3Т** (9Т кратковременно)***

Примечания:

- 1 «*» – при температуре окружающего воздуха от минус 20 °С до плюс 50 °С;
- 2 «**» – при температуре окружающего воздуха минус 10 °С до плюс 50 °С;
- 3 «***» – при температуре окружающего воздуха минус 10 °С до плюс 60 °С.

ПРИЛОЖЕНИЕ А*(справочное)***МАТЕРИАЛЫ**

Основные материалы, применяемые при изготовлении компрессора, указаны в таблице А.1.

Таблица А.1

Наименование сборочной единицы или детали	Материалы
1 Бутылка БВ-1-1000	Стекло
2 Крышка ВР49.12.422	Полипропилен
3 Колпак изоляционный ВР49.12.001	
4 Трубка фторопластовая РТФЕ 4×2,5	Политетрафторэтилен
5 Корпус	Поликарбонат

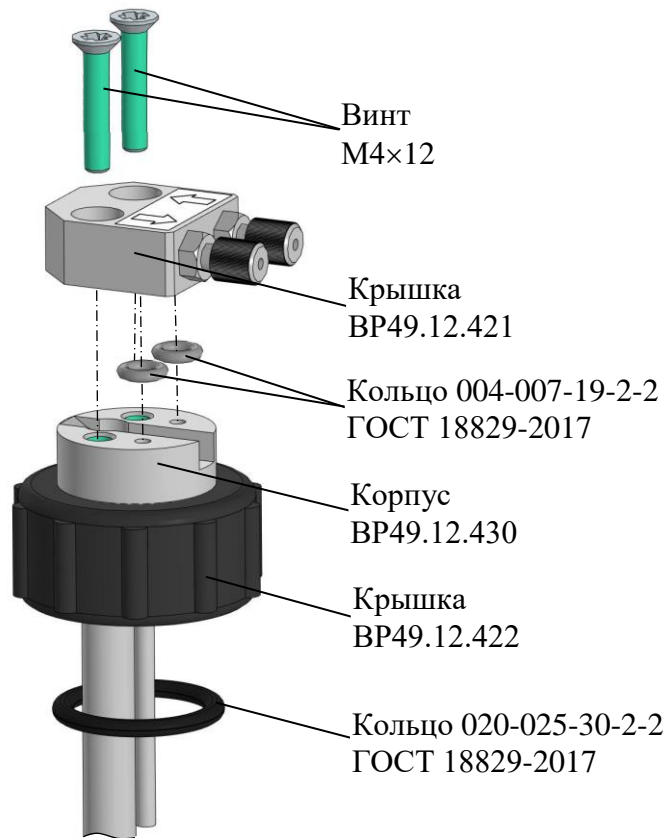
ПРИЛОЖЕНИЕ Б*(справочное)***ТИПОРАЗМЕР И РАСПОЛОЖЕНИЕ КОЛЕЦ**

Рисунок Б.1 – Типоразмер и расположение колец в компрессоре К-1002Т